

Smar z dwusiarczkiem molibdenu

Smar zmniejsza tarcie elementów metalowych do minimum. Zapewnia długotrwałą ochronę przed wyłukiwaniem i ścieraniem. Doskonale chroni elementy zawieszenia, układów kierowniczych i wszelkich ruchomych części podwozia.

Właściwości fizykochemiczne	
Stan skupienia	gazowy
Kolor	czarny
Zapach	charakterystyczny
Gęstość w 20 °C	-0,95 g/cm ³
Wydzielanie oleju ze smaru w temp. 100 °C w czasie 24 h	< 5 %
Penetracja w temp. 25 °C po ugniataniu	260-300 mm/10
Penetracja w temp. -30 °C	> 150 °C
Zawartość MoS ₂	3 %
Temperatura kroplenia	> 180 °C
Temperatura pracy	-30 °C do 130 °C
Rozpuszczalność w wodzie	nie rozpuszcza się

Zastosowanie:

- smarowanie wszelkich ruchomych części w pojazdach mechanicznych i przemysłowych pracujących w wilgotnym środowisku (np.: dźwigi, wózki widłowe, suwnice, żurawie, itp.).

Opakowanie:

Pojemność	Rodzaj opakowania	Opakowanie zbiorcze	Kod artykułu
100 ml	aerazol	4/20	ART.AGT-152
400 ml	aerazol	4/12	ART.AGT-174

Magazynowanie:

Magazynować w zamkniętych pojemnikach, w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach z dala od źródeł ciepła i zapłonu oraz bezpośredniego światła słonecznego. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50 °C / 122 °F.

Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy. Opisują one typowe własności i zastosowania wyrobu. Jednak sprawą użytkownika jest zbadanie przydatności tego produktu do konkretnych zastosowań. Za uzyskane wyniki nie możemy przyjąć odpowiedzialności ze względu na to, że warunki stosowania są poza naszą kontrolą.