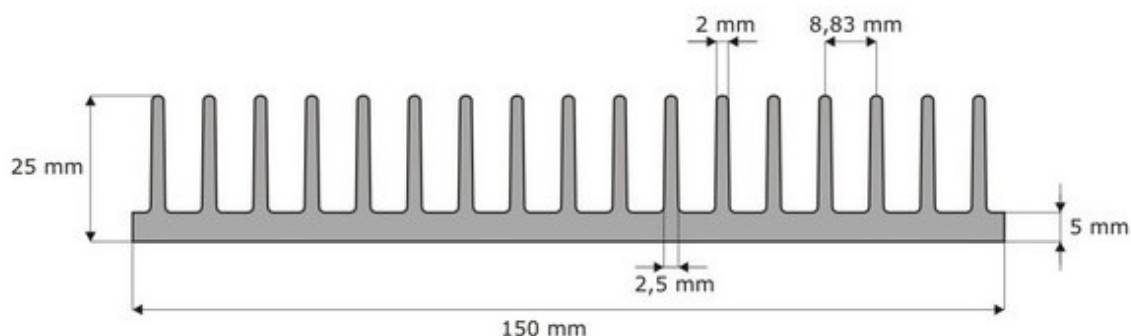


# Radiator aluminiowy, profil P52317

Specyfikacja techniczna:

## 1. Rysunek techniczny przekroju poprzecznego:



2. Rezystancja termiczna surowego odcinka o długości 10cm – 1,4K/W

3. Waga odcinka o długości 1mb – 4,1kg

4. Obwód przekroju poprzecznego – 95,37cm

5. Pole przekroju poprzecznego – 15,17cm<sup>2</sup>

## 6. Skład chemiczny i właściwości fizyczne stopu

Stop aluminium: EN AW 6060 T66, wg EN 573-3, EN 755-2,9

### Szczegółowy skład chemiczny (%):

| Mg          | Si          | Fe          | Mn       | Zn       | Cr       | Ti       | Cu       | Al     | Inne     |
|-------------|-------------|-------------|----------|----------|----------|----------|----------|--------|----------|
| 0,35 – 0,60 | 0,30 – 0,60 | 0,10 – 0,30 | max 0,10 | max 0,15 | max 0,05 | max 0,10 | max 0,10 | reszta | max 0,05 |

### Właściwości fizyczne:

- gęstość – 2,7g/cm<sup>3</sup>
- moduł sprężystości E – 69500MPa
- moduł sprężystości poprzecznej G – 26100MPa
- temperatura krzepnięcia – 610 stopni C
- temperatura płynięcia – 655 stopni C
- ciepło właściwe – 898J/kgK
- współczynnik rozszerzalności cieplnej – 23,4um/mK
- opór właściwy - 34nOhm
- przewodność cieplna – 200W/mK
- przewodność elektryczna – 51%IACS