

## SPECYFIKACJA PRODUKTU

# TOPNIK DO LUTOWANIA TYP TE-400 NO CLEAN

### 1 - CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA:

Topnik TE-400 jest alkoholowym roztworem zawierającym do 3% mieszaniny kwasów organicznych.  
Topnik TE-400 jest opracowany i produkowany zgodnie z normą PN EN 29454 o oznaczeniu 2.2.3-a

### 2 - CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA:

a) baza	: alkoholowy
b) kolor	: bezbarwny
c) gęstość w 20°C	: 0,820 kg/dm <sup>3</sup>
d) zmiana gęstości	: 0,001/°C
e) zawartość ciał stałych	: do 3%
f) zawartość halogenków	: 0%
g) punkt zapłonu	: 21°C
h) zmywalność wodą	: brak
i) zmywalność alkoholem	: bardzo dobra

### 3 - INSTRUKCJA UŻYCIA:

Topnik TE-400 jest przeznaczony do użycia przy wszystkich systemach nanoszenia (piana, natrysk, zamaczanie) w urządzeniach z pojedynczą lub podwójną falą, oraz w kąpielach statycznych i tyglach.

- Należy regularnie kontrolować gęstość preparatu i utrzymywać ją w zakresie 0.815 do 0.825 poprzez odpowiednie dozowanie rozpuszczalnika RT o nominalnej gęstości 0,785 przy 20°C
- Po naniesieniu topnika na płytkę doprowadzić jej górną powierzchnię do temperatury w zakresie 90 - 110°C w celu prawidłowego uaktywnienia topnika.
- Temperaturę kąpeli lutowniczej utrzymywać w zakresie 230 do 245°C
- W zależności od rodzaju płytki ustawić prędkość przesuwu podajnika od 0.8 do 2 m/min. Kontakt miejsc lutowniczych z kąpielą lutowniczą (falą) nie powinien przekraczać trzech sekund.

### 4 - INNE

- Tak jak wszystkie topniki na bazie alkoholi, tak i TE-400 powinien być używany w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z daleka od ognia i źródeł iskrzenia - uwaga - środek łatwopalny !!
- Pakowane w plastikowe kanistry o pojemności 1-5-10-20 litrów.
- Przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych pojemnikach, w pomieszczeniach o temperaturze ok. 20°C przez okres do 6 miesięcy.